



Frühere Bezeichnung: Shell Albida Grease HD 2, Shell Retinax SD 2

# Shell Gadus S3 V460 2

## Premium Mehrzweckfett für hohe Belastungen

Shell Gadus S3 V460 2 ist ein Hochleistungsfett für Industrieanwendungen bei erhöhten Temperaturen. Das Fett basiert auf einem Mineralöl mit hohem Viskositätsindex und einem Lithiumkomplex-Eindicker. Es ist mit der neuesten Additivtechnologie ausgestattet, die ihm ausgezeichnete Oxidations-, Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften verleihen und den Einsatz bei hohen Temperaturen ermöglichen. Shell Gadus S3 V460 2 eignet sich besonders für langsam bewegte, schwere Lager, die bei hohen Temperaturen und unter hoher Last arbeiten.

- Schutz bei schwerer Belastung
- Hohe Temperaturen
- Lithiumkomplex-Eindicker

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Leistung, Eigenschaften und Vorteile

Höhe Grundölviskosität entsprechend der Anforderung führender Hersteller für langsam laufende, große Lager

- **Ausgezeichnete mechanische Stabilität selbst bei Vibrationen**

Die Konsistenz bleibt auch bei starken Vibrationen über lange Zeiträume erhalten.

- **Erweiterte Hochdruckeigenschaften**

Ausgezeichnetes Lasttragevermögen

- **Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit**

Sorgt für dauerhaften Schutz auch bei großen Wassermengen.

- **Leistungsfähiger Korrosionsschutz**

Gewährleistet, dass Komponenten oder Lager nicht aufgrund von Korrosion versagen.

- **Hoher Tropfpunkt**

Beständig gegen hohe Temperaturen

#### Hauptanwendungen



Shell Gadus S3 V460 2 eignet sich zur Fettschmierung hoch belasteter, langsam drehender Lager in der Schwerindustrie:

- Stahlindustrie (Stranggussanlagen, Arbeitswalzen, etc.)
- Zementindustrie
- Papierindustrie
- Chemische Industrie
- Bergbau

#### Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

Für eine Liste aller Freigaben und Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Shell Schmierstofftechnik.

## Typische Kennwerte

| Eigenschaften                            |           |                    | Norm                          | Shell Gadus S3 V460 2 |
|------------------------------------------|-----------|--------------------|-------------------------------|-----------------------|
| NLGI Konsistenzklasse                    |           |                    |                               | 2                     |
| Farbe                                    |           |                    |                               | Hellbraun             |
| Eindicker                                |           |                    |                               | Lithiumkomplex        |
| Grundöltyp                               |           |                    |                               | Mineralöl             |
| Grundölviskosität                        | @40°C     | mm <sup>2</sup> /s | IP 71 / ASTM D445             | 460                   |
| Grundölviskosität                        | @100°C    | mm <sup>2</sup> /s | IP 71 / ASTM D445             | 31                    |
| Walkpenetration                          | @25°C     | 0,1 mm             | IP 50 / ASTM D217             | 265-295               |
| Tropfpunkt                               |           |                    | °C                            | 250                   |
| Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen | 30s@-1°C  | psi                | Lincoln Ventmeter             | 635                   |
| Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen | @-1°C     | s                  | Lincoln Ventmeter bis 400 psi | 483                   |
| Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen | @-1°C     | s                  | Lincoln Ventmeter bis 600 psi | 41                    |
| Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen | 30s@-18°C | psi                | Lincoln Ventmeter             | 1.800                 |
| Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen | @-18°C    | s                  | Lincoln Ventmeter bis 600 psi | 1.020                 |
| Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen | @-18°C    | s                  | Lincoln Ventmeter bis 400 psi | 1.446                 |

Typische Kennwerte aus der aktuellen Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

## Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

### • Gesundheit und Sicherheit

Shell Gadus S3 V460 2 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung und Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards zu keiner Gefährdung der Sicherheit oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Hantieren mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Schutzhandschuhe. Nach Kontakt mit dem Produkt reinigen Sie ihre Haut sofort mit Wasser und Seife.

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheitsschutz entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt unter <http://www.epc.shell.com/> aus dem Internet.

### • Schützen Sie die Umwelt

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder Gewässer gelangen lassen.

## Zusätzliche Informationen

### • Nachschmierintervalle

Für Lager die nahe an ihrer empfohlenen maximalen Betriebstemperatur im Einsatz sind, sollten die Nachschmierintervalle überprüft werden.

### • Betriebstemperaturbereich

Shell Gadus S3 V460 2 wird für den Einsatz in einem Temperaturbereich von -20 °C bis +140 °C (Spitze +150 °C) empfohlen.

Hinweis

Für Informationen zu hier nicht beschriebenen Einsatzmöglichkeiten wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.